

CIRCULAR 17/2000

VENTA DE ENTRADAS PARA LOS CAMPEONATOS DEL MUNDO DE GOLF EN VALDERRAMA

Los organizadores de los Campeonatos del Mundo de Golf – Campeonato American Express ponen a la venta las entradas para la nueva edición que se celebrará en el **Club de Golf Valderrama, del 7 al 12 de Noviembre 2000.**

Los precios, IVA incluido, son los siguientes:

Hasta el 30 de Septiembre:	<u>Precio Normal</u>	<u>Precio con Descuento American Express</u>
- Abonos Semanales	12.500 ptas.	10.000 ptas.
- Abono VIP(**)	25.000 ptas.	20.000 ptas.
Desde el 1 de Octubre:		
- Abonos Semanales	16.500 ptas.	13.500 ptas.
- Abono VIP (**)	33.000 ptas.	26.500 ptas.
- Martes/Miércoles	5.000 ptas.	4.000 ptas.
- Jueves	6.000 ptas.	4.500 ptas.
- Viernes	6.000 ptas.	4.500 ptas.
- Sábado	6.500 ptas.	5.500 ptas.
- Domingo	6.500 ptas.	5.500 ptas.

(*) Las entradas adquiridas con la tarjeta American Express recibirán una invitación para asistir a la Exhibición de Golf de Tiger Woods, que tendrá lugar el lunes 13 de Noviembre. Esta oferta queda sujeta a la disponibilidad de dichas invitaciones.

(**) Abono VIP: Incluye un abono semanal, más acceso a una carpa VIP, que ofrece selectos menús.

(***) Niños: Todos los niños hasta 12 años podrán entrar GRATUITAMENTE, siempre que estén acompañados por un adulto con entrada.

A partir del día 30 de marzo, las entradas pueden adquirirse en todos los Centros Comerciales El Corte Inglés y Tiendas Corte Inglés y en:

El Corte Ingles Venta Telefónica de Entradas: 902. 400.222
Internet: www.worldgolfchampionships.com

Para más información: Ann Palmer, Directora del Campeonato
Tel: +34 956.794.286
Fax: +34 956.794.287

Madrid, 17 de Marzo del 2000
EL DIRECTOR GERENTE

Luis Alvarez de Bohorques

REAL FEDERACIÓN ESPAÑOLA DE GOLF
C/ CAPITÁN HAYA, 9. 5º 28020 MADRID, ESPAÑA
Teléfono: 91 555 26 82/ 91 555 27 57 Fax: 91 556 32 90
E-mail: rfeg@golfspain.com
www.golfspainfederacion.com