



Commercial Products

Apariencia post-corte

Solución de Problemas



Part No. 00076SL

Página en blanco intencionadamente

Indice

Aparaciencia post-corte (condición del césped, U/corte, Soluciones).....	2
Ondulación.....	4
Marcas de Clip (Rizado).....	5
Grano.....	6
Desacople (Angulado).....	7
Desacople (Varias u/corte).....	8
Desacople (Desigual).....	9
Desacople (Recto).....	10
Marcas de Cubrimiento.....	11
Escalpado.....	12
Dispersión.....	13
Rayas.....	14
Huellas de rueda.....	15
Dispersión desigual.....	16

Apariencia post-corte

El propósito de este documento es para usar como ayuda y no la cura de todos los problemas de apariencia de corte. Alguna información de este libro ha sido sacada de:

- Guía para Evaluar el Rendimiento del corte helicoidal usando el Evaluador de Césped
- Terminología del corte helicoidal

Es muy recomendable que se familiarice con estas herramientas informativas y de ayuda.

Hay muchos términos intercambiables usados para describir varias condiciones. Algunos términos comunes son usados para describir situaciones completamente diferentes. Los términos usados son para ayudar a clarificar y standarizar el uso de esos términos y condiciones que mencionan.

Estado del césped

El estado del césped juega un papel dramático en la apariencia post-corte. El estado del césped se debe considerar antes de tratar de remediar el problema con ajustes de su equipo de siega. El equipo usado estrictamente para segar no puede remediar las condiciones del césped, pero en muchas ocasiones se puede adaptar al estado de un césped dado.

El objetivo de una persona de servicio de césped es ayudar a afrontar problemas acoplando el equipo a situaciones corrientes. Esto es una sociedad entre Ud. y la persona o personas responsables del césped. La solución final es normalmente una combinación de remedios para el césped y ajustes de maquinaria.

Es importante recordar que el mismo "arreglo" no funcionará para cada estado del césped y puede que no funcione para cada vez que parezcan las mismas condiciones. Las necesidades son diferentes entre césped de estación templada y de estación fría y la unidad de corte se deberá ajustar para el tipo de césped y las diferencias de estación.

Unidades de Corte

Una unidad de corte ajustada incorrectamente puede causar más problemas que los que puede resolver. Las lista de abajo se deberá comprobar y que sea lo mismo para todas la u/corte

- Ajustadores, pivotes, casquillos, muelles compensatorios, lubricados si ha lugar, apretados y en buen estado de trabajo.
- Cuchilla de asiento adecuada con filo de corte agudo, recto y plano.
- Actitud de la cuchilla de asiento - ajustada según recomendaciones del fabricante.
- Contacto de la cuchilla - ajustada correctamente según recomendaciones del fabricante.
- Molinete - filo agudo de corte (con el ángulo recomendado) con menos de 0.05 mm de diferencia como regla general y siempre refiriéndose a las recomendaciones del fabricante.
- Rodamientos del molinete - en buenas condiciones sin holgura y ajustados apropiadamente.
- Diámetro del molinete - cumple o excede el diámetro mínimo recomendado del fabricante.
- Rodillos - paralelos al molinete (ver manual del usuario)
- Estado del rodillo - rodamientos (sin holgura) el desgaste como regla general deberá ser menos de 0.38 mm. (refiérase a recomendaciones del fabricante) y centrado perfectamente al chasis.
- Altura de corte ajustada para obtener la altura de corte efectiva.
- Los factores de desgaste deberán ser igual (una pieza nueva en una unidad de corte y la misma desgastada en otra causa diferencias)

Soluciones

- Defina el problema (haga las preguntas pertinentes y vea el problema por si mismo) el problema debe ser definido antes de afrontarlo correctamente.
- Evalúe el estado del césped por parte de ellos (incluyendo tema de clima como extremadamente seco o húmedo, mantenimiento efectuado recientemente como recebado, etc.)
- Verifique que la unidad de tracción funciona perfectamente y esta en buenas condiciones (interruptores no puenteados, RPM apropiadas, mantenimiento al día, etc.)
- Compruebe y vuelva a comprobar las unidades de corte que estén bien ajustadas.
- Entienda y sea capaz de duplicar la queja o el estado.

Mientras se intenta resolver los problemas de apariencia, será necesario hacer cambios físicos a los componentes de la unidad de corte o unidad de tracción. Todos los ajustes, cambios y modificaciones de una situación corriente se deberán hacer por medio de procesos científicos. Haga un sólo cambio de cada vez y tome notas cuidadosas del estado que resulte de cada cambio antes de hacer cambios o ajustes adicionales. Un acercamiento sistemático a la solución de los problemas ayudará a resolverlos a tiempo y con efectividad.

En las páginas siguientes se relacionan causas y posibles acciones de corrección empezando por lo más parecido y terminando con lo menos parecido. Aunque las ayudas listadas se observan individualmente, la última solución seguramente va a ser una combinación de una o dos acciones correctivas.

Para empezar, se deberán reunir algunos datos básicos para futura referencia.

Máquina:

Modelo _____ No. de Serie _____ Motor @ _____ RPM

Unidades de Corte:

Modelo _____ No. de serie _____

No. de Cuchillas _____ No. de Serie _____

Uso: (decriba: e.g.: Calles, Rough, Greens, etc.) _____

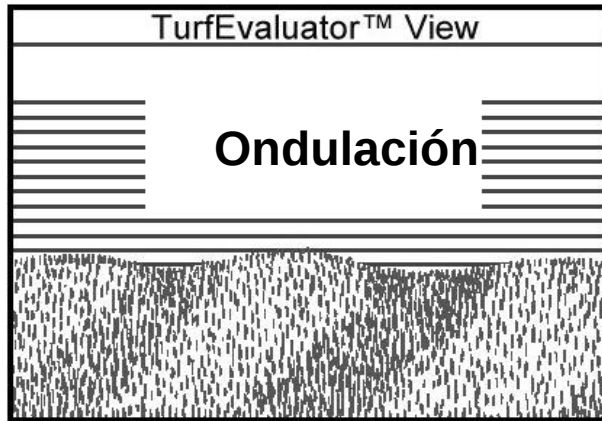
ADC _____ No. de Cuchillas _____ **Tipo de Césped** _____

Resembrado? _____ **Ultimo Mantenimiento de césped hecho** _____ **fecha** _____

Patrón de tiempo corriente (e.g.: Seco, calor, etc) _____

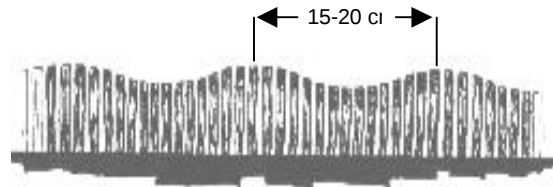
Tipo de problema: _____

estado ambiental (cuándo sucede, qué se necesita para duplicar la situación): _____



Descripción:

Movimiento oscilante de la unidad de corte que deja una apariencia ondulada inaceptable. Puede ser una o todas las unidades de corte. Se aprecian variaciones de color. La apariencia de rodales claros y oscuros puede ser una indicación de ondulación. Este patrón se puede normalmente identificar por la medida de las ondulaciones: 15 a 20 cm. de cresta a cresta.



Algunas causas de ondulación:

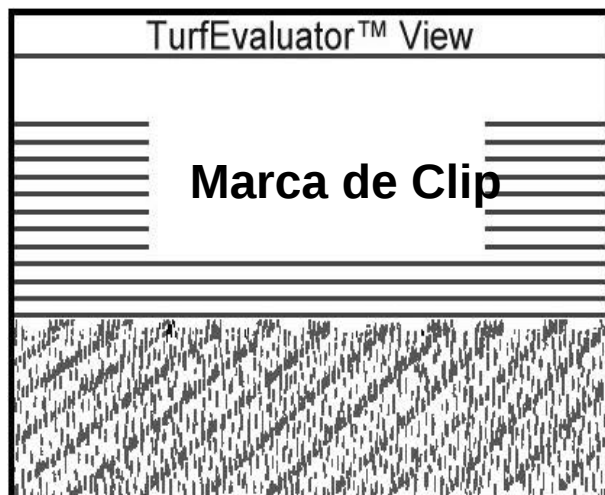
Nota-A veces la ondulación no se puede clasificar debido a variaciones en el césped.

- 1) Velocidad de marcha muy rápida
- 2) Intensidad inconsistente del césped.
- 3) Césped no a nivel (ver nota)
- 4) Césped pegado al rodillo
- 5) Contrapeso unidad de corte (sistema de compensación no usado o desajustado)
- 6) Presión hacia abajo del contrapeso mal ajustado (poca presión sobre el suelo)
- 7) Rodillos desgastados
- 8) Suspensión suelta del rodillo; velocidad hacia adelante inconsistente.
- 9) Unidad de corte no sigue el camino de la motriz
- 10) Segar siempre en la misma dirección
- 11) Grano
- 12) Usar groomers en el paso limpio

Algunas medidas correctoras:

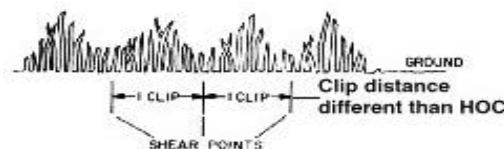
Nota-Cambie dirección de siega 90°. Si el patrón sigue la dirección de siega es ondulación, si no se debe seguramente debido a variaciones del césped.

- 1) Baje la velocidad de marcha (se puede compensar a veces para cambios de densidad)
- 2) Si el patrón se acopla a cambios de densidad del césped aplique remedio para ganar densidad consistente (saque colchón, verticut o airear)
- 3) Limite el acceso al césped cuando esta húmedo
- 4) Use rascadores o cepillos para limpiar los rodillos
- 5) Use (o ajuste) los muelles de compensación
- 6) Ajuste de la presión de los contrapesos para peso sobre la pradera
- 7) Verifique el estado de los rodillos
- 8) Asegúrese de que la suspensión de la unidad de corte esta en buenas condiciones de trabajo
- 9) Asegúrese de que la unidad de corte va paralela al paso de la motriz
- 10) Cambie frecuentemente la dirección de siega
- 11) Ve a el grano
- 12) Los groomers se tienen que usar en linea recta
Si se gira al usar los groomers causará que la unidad de corte vaya errática (Vea 9)
- 13) Cambie el tipo de rodillo para reducir resistencia



Descripción:

Un patrón ondulado inaceptable en la superficie de la pradera segada. Las ondulaciones son de 25 mm. o menos para poder identificar esta situación. El clip y la altura de corte, como regla general, deberá ser aproximadamente la misma, pero se puede variar para conseguir resultados específicos.

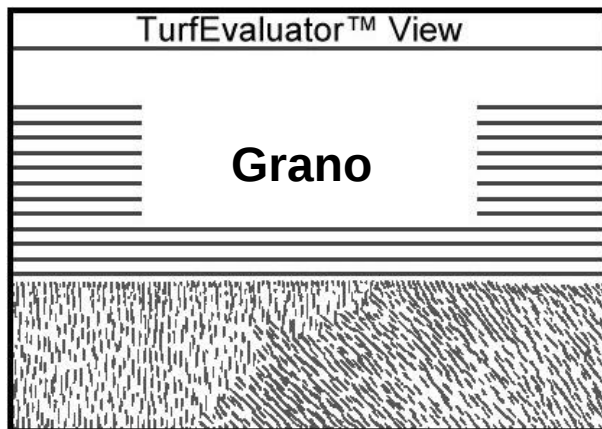


Algunas causas de marca de clip:

- 1) velocidad de marcha demasiado rápida
- 2) velocidad del molinete lenta para vel. de marcha
- 3) ADC demasiado baja para el no. de cuchillas del molinete
- 4) diámetro del molinete desgastado. La velocidad de giro se puede ajustar para compensar.
- 5) Motor del moliente fuera de las especificaciones
- 6) fallo del sistema de tracción del molinete
- 7) RPM del motor no ajustadas a especificaciones
- 8) Rendimiento del sistema hidráulico degradado

Algunas medidas correctoras:

- 1) Disminuya la velocidad de marcha
- 2) Aumente la velocidad del molinete
- 3) Verifique la configuración apropiada de la unidad de corte y el no. de cuchillas para la aplicación
- 4) Verifique el diámetro del molinete no esta por debajo del diámetro mínimo
- 5) verifique el rendimiento del motor del molinete
- 6) Verifique el rendimiento de la tracción al molinete
- 7) Verifique las RPM del motor
- 8) Verifique el rendimiento hidráulico (salida de bomba, ajustes depresora, etc.)



Descripción:

La tendencia del césped o sus estolones a crecer horizontalmente. El crecimiento horizontal puede ser resultado del tiempo, caudal de agua, viento y dirección del sol. Algunas especies (como la Bermuda) tienden naturalmente acrecer horizontalmente.



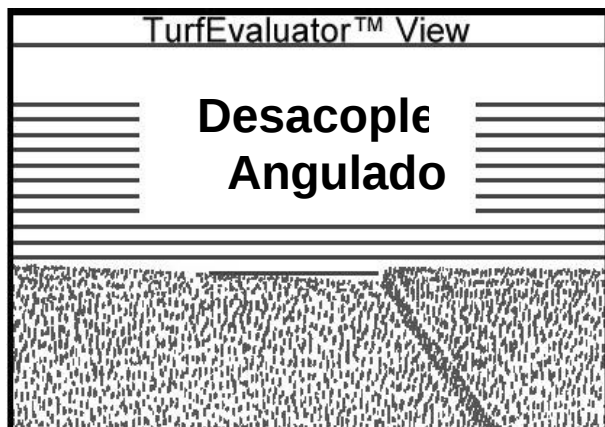
Algunas causas de grano:

- 1) No alternar la dirección de siega.
- 2) Acondicionamiento o mantenimiento incompleto
- 3) Textura y densidad inconsistente del césped.
- 4) Rodillo frontal inapropiado (liso)

Algunas medidas correctoras:

NOTA: Al afrontar problemas de grano excesivo: la apariencia post-corte puede empeorar y después mejorar gradualmente con mantenimiento sostenido

- 1) Establezca un patrón de siega que cambie la dirección regularmente. Cuantos más cambios al azar muchísimo mejor.
- 1) Corte en círculo
- 2) Haga corte vertical, saque colchón y airee
- 3) El uso de groomers, cepillos y peines puede servir de ayuda.
- 4) Use rodillos frontales Whiele
- 5) Proteja la zona de efectos del viento.



Descripción:

Unidades de corte yendo lado a lado y cortando a alturas diferentes. Una unidad de corte aparece cortando más bajo en un lado siendo los otros puntos igual. Generalmente este es el resultado de una sola u/corte.



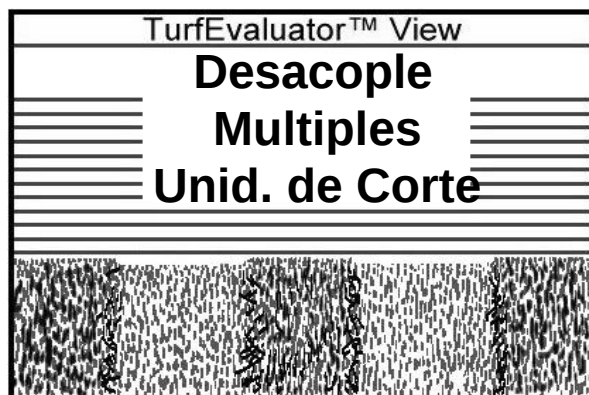
Algunas causas de desacople angulado:

- 1) ADC ajustada diferentemente de un extremo al otro
- 2) Rodillos no paralelos al molinete y unos con otros (horizontal y vertical)
- 3) Diferente actitud de un extremo de la unidad de corte a la otra
- 4) Siega demasiado deprisa
- 5) La distribución de peso de la unidad es desigual
- 6) Rodamientos de rodillo desgastados
- 7) El movimiento de manguito o u/corte restringido
- 8) Variaciones en el terreno
- 9) Variaciones en la densidad del césped (colchón)
- 10) Unidad de corte no va derecha

Algunas medidas correctoras:

Determine la unidad en fallo

- 1) Verifique si la ADC es igual en ambos extremos
- 2) Verifique si los rodillos son paralelos antes de la ADC
- 3) Verifique que la actitud es la misma en los extremos de la unidad de corte.
- 4) Siegue más despacio
- 5) Asegúrese de que el peso esta distribuido por igual (use el contrapeso apropiado)
- 6) Verifique el estado del rodillo
- 7) Correcta distribución de manguitos u otra obstrucción al movimiento libre de la u/corte
- 8) Si el problema paece ir y venir compruebe la densidad del césped en las zonas donde se ve más el problema y donde el problema se vea menos
- 8) Verifique el terreno por si la unidad de corte no pudiera seguirlo
- 9) Haga corte vertical, quite colcón, airee
- 10) Verifique que la u/corte va paralela a la dirección de la unidad de tracción.



Descripción:

Unidades de corte en una línea que cortan adiferente ADC efectiva alas de otra línea. Esto es una diferencia de ADC efectiva, no una altura de corte diferente hecha en banco.

El patrón se repite

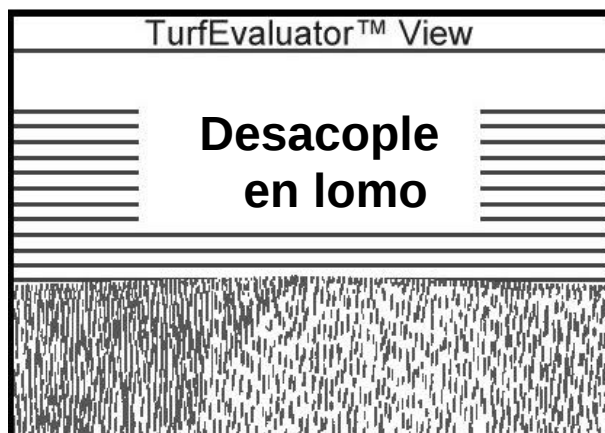


Algunas causas de desacople:

- 1) Densidad del césped (colchón excesivo)
- 2) Corte de demasiado césped al mismo tiempo
- 3) Segando muy rápido
- 4) Ajustes de contrapesos y presión
- 5) Diferencias en altura de brazos
- 6) Diferencias de velocidad de molinete

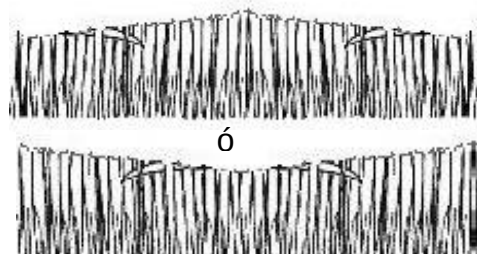
Algunas medidas correctoras:

- 1) Corte vertical, quite colchón, airee
- 1) Cambie la dirección de siega frecuentemente
- 2) Siegue más frecuentemente
- 3) Baje la velocidad de siega
- 4) Ajuste el contrapeso o sistema de presión para igualar la ADC efectiva.
- 5) Ajuste la altura del brazo para igualar la posición del mismo
- 5) Ajuste la presión de aire
- 6) Verifique que la velocidad del molinete es consistente a través de todas las u/corte
- 7) El perfil del rodillo puede estabilizar la ADC efectiva
- 8) Ajuste la ADC trasera para acoplar la ADC efectiva de las u/corte frontales



Descripción:

Dos unidades de corte lado a lado cortan más alto en un extremo. Esto se puede ver como un lomo o depresión dependiendo de cómo se ajusten las unidades comparadas con las otras.

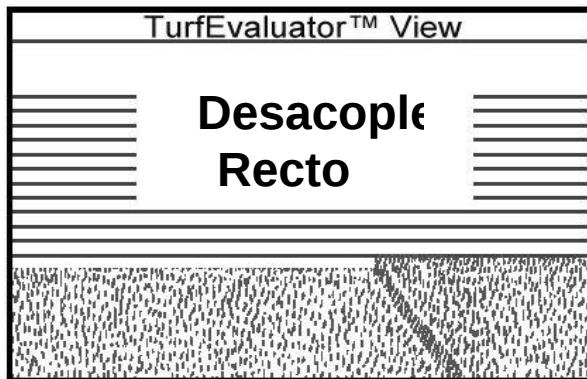


Algunas causas de desacople en lomo:

- 1) Ajuste inadecuado de ADC en un lado de la unidad de corte y el otro lado
- 2) Rodillos no paralelos al molinete uno del otro (vertical y horizontal)
- 3) Variaciones en el terreno
- 4) Variaciones en la densidad de la pradera
- 5) Movimiento de u/corte o manguito restringido
- 6) Siega demasiado rápido
- 7) Contrapeso o presión abajo mala por muelles desgastados y mal ajuste
- 8) Rodamientos de rodillo desgastados

Algunas medidas correctoras:

- 1) Verifique que los ajustes ADC en cada extremo de todos los molinetes son iguales
- 2) Verifique que los rodillos están paralelos antes de ajustar la ADC
- 3) Si este problema parece que viene y que va compruebe las condiciones del césped en zonas donde pasa y en otras zonas donde no pasa
- 3) Verifique que la unidad de corte sigue la pradera
- 4) Corte vertical, quite colchón, airee
- 5) Corrija la disposición de los manguitos u otra obstrucción que evite el movimiento de la u/corte
- 6) Baje la velocidad de siega
- 7) verifique que el ajuste del contrapeso y presión es correcto para las condiciones
- 8) Verifique el estado del rodillo



Descripción:

Unidades de corte que van lado a lado cortan a diferente altura. Cada unidad parece que corta bien. Esto puede pasar cuando dos unidades diferentes se usan en la misma pradera debido a los ajustes diferentes de ADC efectiva.

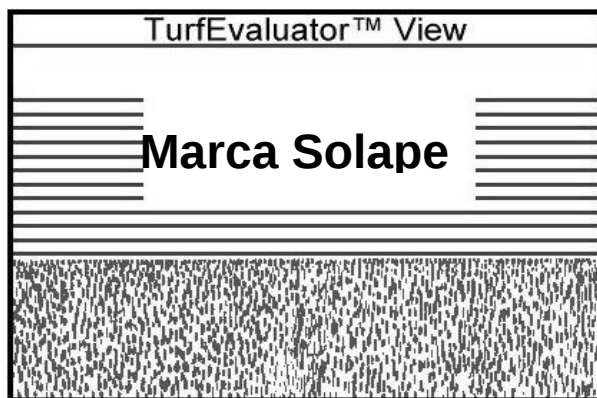


Algunas causas de desacople recto:

- 1) Ajustes diferentes de ADC
- 2) ADC efectiva diferente
- 3) Filos de corte romos
- 4) Cortando demasiado césped al mismo tiempo
- 5) Ajustes de cuchilla de asiento diferentes para unidad afectada
- 6) Altura diferente de cuchilla (molinete desgastado)
- 7) Sistema de contrapeso o presión ajustados inapropiadamente
- 8) Rodamientos de rodillo desgastados
- 9) Densidad de pradera inconsistente (colchón)
- 10) Piezas diferentes usadas para cada unidad
- 11) Rodillos no paralelos

Algunas medidas correctoras:

- 1) Verifique que la ADC esté a 0.12 mm. de diferencia una de otra
- 2) Verifique el peso, opciones de rodillos y cualquier cosa que pueda cambiar la ADC efectiva
- 3) Rectifique molinete y cuchilla
- 4) Aumente la frecuencia de siega
- 5) Ajuste actitud de cuchilla todas unidades igual
- 6) Verifique diámetro de molinete (igual en todos)
- 7) Ponga el ajuste de contrapeso para obtener ADC consistente efectiva en todas las unidades de corte (puede ser diferente para cada unidad)
- 7) Ajuste el sistema de presión para obtener la ADC efectiva consistente en todas las u/corte (puede ser diferente para cada unidad de corte)
- 8) Compruebe si hay rodamientos desgastados o dañados
- 9) Si el problema va y viene compruebe las condiciones de pradera diferentes que puedan hacer cambiar la ADC efectiva.
- 9) Corte vertical, quite colchón, airee.
- 10) Verifique piezas usadas como idénticas (tipo y marca)
- 11) Paralelize los rodillos (vertical y horizontalmente)



Descripción:

La zona de solape es donde las unidades de corte siegan sobre el patio de otras unidades de corte. Esto es u/corte individuales en el patio de una máquina o donde esos patios se encuentran (arriba y de vuelta) El césped es enrollado y/o cortado al menos 2 veces en esta zona. Aparecen varias coloraciones.

Vista exagerada

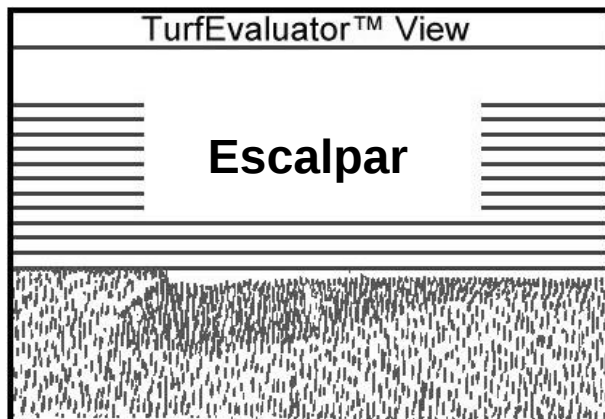


Algunas causas de marca de solape:

- 1) Los efectos del doble corte crean generalmente formaciones o marcas de color más claro
- 2) Los efectos de doble rulo crea generalmente marcas más elevadas o más oscuras. Estas marcas se disiparán en unas pocas horas después de segar.
- 3) Grano o colchón excesivo
- 4) Las variaciones de color (pequeñas hojas verdes en tallos más largos aumentan la marca de solape)
- 5) Corte de demasiado césped al mismo tiempo
- 6) Unidades de corte romas
- 7) Corte fuera del clip
- 8) Pradera forzada debido a condiciones de clima
- 9) Sistema de compensación mal ajustado

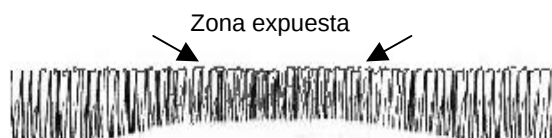
Algunas medidas correctoras:

- 1) Disminuir la actitud de la cuchilla
- 2) Rodillos con diseños diferentes (rodillo rebajado)
- 3) Corte vertical, quitar colchón, airear
- 4) Aumentar el abono
- 5) Segar más frecuentemente
- 6) Rectificar molinete y cuchilla de asiento
- 7) Ver las marcas de Clip
- 9) Ajustar el sistema de compensación
- 10) Cambiar dirección de siega frecuentemente



Descripción:

Segar el césped a tal ADC tan baja que se expone el tallo y la corona. Esto produce un color muy claro. En algún césped con colchón, hará resaltar éste y mostrará un color marrón bastante claro. Normalmente el resultado de la incapacidad de la unidad de corte para seguir la pradera.

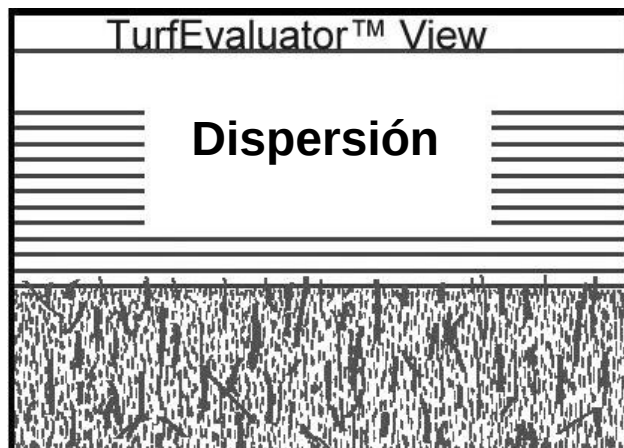


Algunas causas de escalpado:

- 1) Corte por debajo de la ADC normal
- 2) Pradera desigual fuera de la capacidad de la unidad para seguirlo.
- 3) Rodillos muy separados o traseros cortos
- 4) Actitud inapropiada para la ADC (actitud muy agresiva)
- 5) Cuchilla incorrecta para la ADC
- 6) Corte de demasiado césped al mismo tiempo
- 7) Densidad inconsistente del césped (colchón o grano excesivo)
- 8) Rodadura creada por vehiculo con humedad

Algunas medidas correctoras:

- 1) Si se baja la ADC efectiva, haga el cambio gradualmente para que el césped se adapte
- 2) Verifique la localización del escalpado en relación a la ondulación o colchón. Un cambio en la dirección de siega será de ayuda.
- 3) La fijación de rodillos o acoplamientos a la unidad de corte hará que los rodillos se separen. Cuanto más cerca estén los rodillos entre sí, mejor seguirá la unidad un terreno desigual.
- 3) Rodillo apropiado para la aplicación
- 4) Reducir actitud de la cuchilla de asiento
- 5) Verifique que se esta usando la cuchilla de asiento correcta para la aplicación y ADC
- 6) Siegue más frecuentemente
- 7) Corte vertical, quite colchón, airee
- 8) Restrinja el acceso a la pradera cuando esta saturada
- 9) Ajuste rodillos y/o patines que acoplen al terreno desigual



Descripción:

Hojas de césped dispersas sin cortar en todo el patio de corte. Las hojas no cortadas quedan por encima de la línea de la ADC efectiva. Los factores claves que crean esta situación son: afilado de cuchillas, ajustes, clip inadecuado con la altura del césped, actitud de la cuchilla de asiento, etc. Las hojas desgarradas por la mala eficiencia de corte pueden tener el mismo efecto.

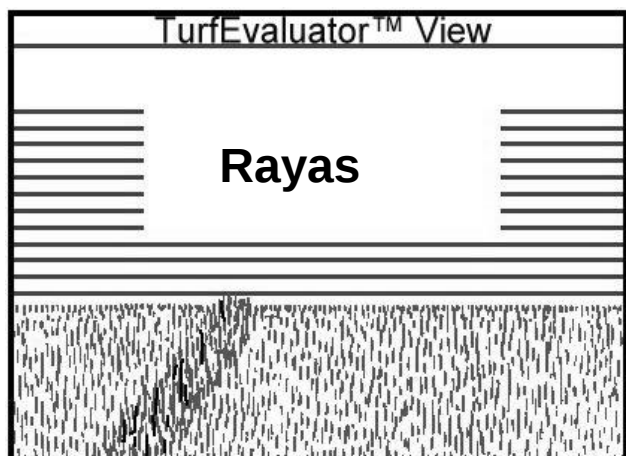


Algunas causas de la dispersión:

- 1) Filos de corte romos (molinete y cuchilla de asiento)
- 2) Ajuste incorrecto de cuchilla de asiento
- 3) Actitud de la cuchilla/detrás del centro
- 4) Unidad de corte fuera de clip (velocidad no va con molinete o molinete rápido para la ADC)
- 5) Rodillo usado incorrecto
- 6) Cortar demasiado césped al mismo tiempo
- 7) Cortar en la misma dirección (césped enrollado)
- 8) Grano en la pradera
- 9) Densidad y textura inconsistente de la pradera
- 10) Césped seco por clima stressante

Algunas medidas correctoras:

- 1) Rectificar la unidad (molinete y cuchilla de asiento)
- 2) Ajustar la cuchilla (es preferible contacto ligero)
- 3) Aumentar la actitud de la cuchilla
- 4) Aumentar velocidad de marcha (ADC más alta)
- 4) Disminuir velocidad de molinete (ADC más alta)
- 4) Disminuir la velocidad de marcha (ADC más baja)
- 4) Aumentar velocidad del molinete (ADC más baja)
- 5) Verificar rodillo para la aplicación (rodillo whiele, antiescalpado para ADC más alta (generalmente no toca la pradera)
- 6) Segar más frecuentemente
- 7) Cambiar la dirección de siega regularmente
- 8) Ver el grano
- 9) Corte vertical, quitar colchón, airear



Descripción:

Una línea de césped más alto sin cortar.

Una raya única es el resultado de una cuchilla mellada o doblada. Varias rayas es a menudo el resultado de desgastes ondulados debido a fuerte contacto entre molinete y cuchilla. También se pueden producir rayas si un neumático aplasta una zona antes de cortarla.

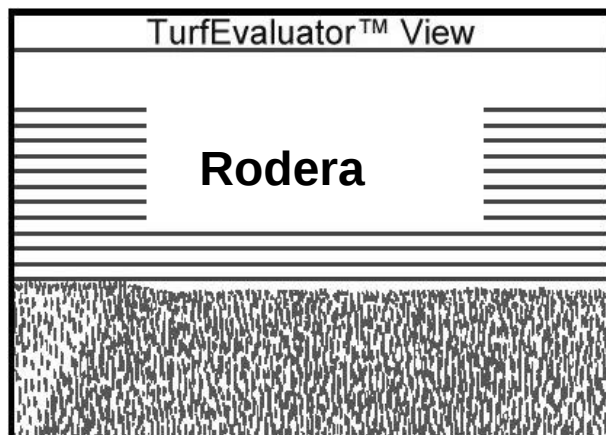


Algunas causas de rayas:

- 1) Cuchilla dañada (golpeada por objetos como clavos)
- 2) Cuchilla o molinete con desgaste (desigual)
- 3) Tornillos de cuchilla sueltos o sobreapretados
- 4) Cuchilla de molinete doblada
- 5) Giro demasiado agresivo (Se pueden mostrar rayas donde la u/corte no se solapan entre ellas en giros o en colinas)
- 6) La cuchilla acaba arrancando el césped (por roce o por contacto inconsistente)
- 7) Rodillo incorrecto para la aplicación
- 8) Marcas de neumático

Algunas medidas correctoras:

- 1) Cuidado con objetos que atrape el molinete
Compruebe la zona a segar que no haya objetos antes de segar.
- 1&2) Repare o sustituya el molinete o cuchilla dañados (o rectifique si es necesario)
- 3) Use siempre una llave dinamométrica para apretar los tornillos a su par apropiado
- 5) Cambie el patrón de siega
- 5) Vea en qué parte se forma la raya en la u/corte y corrija el daño en esa zona
- 5) Cierre o abra las u/corte dirigibles como sea necesario
- 6) Verifique la cuchilla apropiada para la aplicación
- 6) Verifique el ajuste apropiado de la cuchilla (actitud y contacto ligero en todo lo ancho de la cuchilla)
- 7) Corrija el rodillo para la aplicación
- 8) Vea la marca del neumático



Descripción:

Causado por el neumático rodando sobre la pradera. Si la rueda pasa sobre la pradera después de segar los efectos se disiparán con el tiempo.

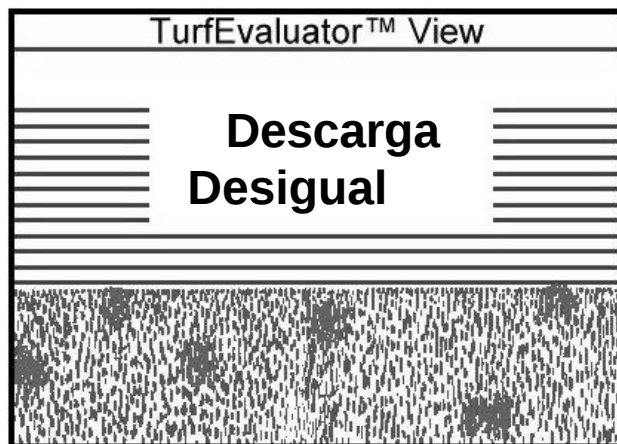


Algunas causas de las roderas:

- 1) neumático rodando antes de segar
- 2) Peso de la unidad de tracción
- 3) Contenido de humedad en la pradera
- 4) Configuración, dibujo del neumático
- 5) Presión de aire demasiado alta o baja
- 6) Densidad y textura inconsistente de la pradera
- 7) Marcas de paso de limpieza

Algunas medidas correctoras:

- 1) El uso de cepillos o peines puede ser útil si el neumático pasa por el césped antes
- 2) Quite el peso innecesario como cabinas y accesorios usados en invierno, etc. (Tracción a las 4 ruedas si no fuera necesario)
- 3) Restrinja los vehiculos al césped después de lluvia
- 3) Siegue tarde en el dia cuando la humedad se estabilize
- 4) Cambie el neumático a un perfil diferente (una rueda más ancha tiende a ser más efectiva)
- 5) Ajuste la presión del aire para tener contacto nivelado en la pradera.
- 6) Corte vertical, quite el colchón, airee
- 7) Altere el patio de corte cambiando por días alternativos o cambiando la dirección de las unidades de corte.
- 7) Reduzca el paso de limpieza frecuentemente



Descripción:

La descarga de la unidad de corte se deberá esparcir por igual en la pradera. La descarga que cae en pegotes dispersos se denomina como atascos de descarga. La descarga que se junta en una línea a un lado de u/corte es descarga en lomos. Cuando se recoge el césped en borde del recogedor y cae fuera se refiere esto como atoramiento.



Algunas causas de descarga desigual:

- 1) Segar demasiado césped al mismo tiempo
- 2) Segar cuando el césped esta empapado
- 3) Césped pegado a los rodillos
- 4) Rascadores mal ajustados
- 5) Césped recogido en las partes del chasis
- 6) Césped recogido en el talón de la cuchilla
- 7) Césped recogido en el borde de la cuchilla
- 8) No usar recogedores
- 9) Cestos que pierden césped
- 10) Barra de descarga desajustada
- 11) Recortes no procesados
- 12) Demasiado volumen de recortes para descarga frontal

Algunas medidas correctoras:

- 1) Siegue más frecuentemente
- 2) Permita que seque el césped antes de cortarlo
- 3) Use cepillos o rascadores
- 4) Ajuste los rascadores (deben cepillos ligeramente y tener pequeña holgura con el rodillo)
- 5) Ajuste la descarga de la u/corte (chapa o deflector)
- 6) Disminuya la actitud de la cuchilla
- 7) Ajuste el contacto de la cuchilla (contacto ligero)
- 8) Use cestos o recogedores
- 9 & 10) Ajuste la barra de ajuste (vea el manual del usuario)
- 11) Cambie a descarga frontal
- 12) cambie a descarga trasera

Ideas con éxito de algunos

- Pasar una esterilla
- Pasar una manguera
- Inhibidores de crecimiento

Página intencionadamente en blanco.



Commercial Products