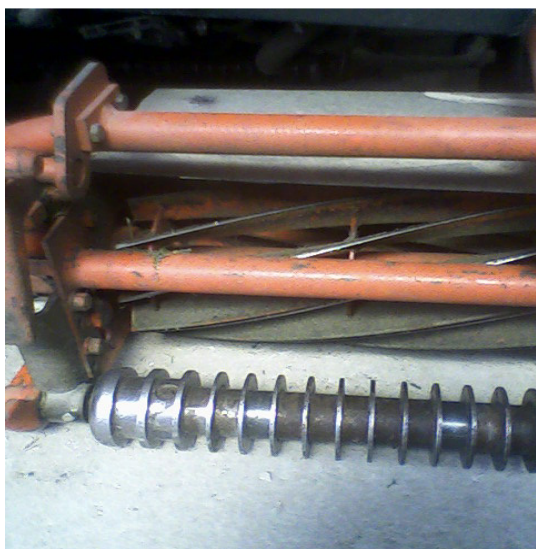


INFORME MAQUINARIA CAMPO DE GOLF DE LA B.A. DE TORREJON DE ARDOZ

Tras la visita realizada por D. Miguel Guerra, Jefe de mecánicos de la RFEG, el día 5 de Agosto de 2010 a las instalaciones del de golf campo de la base de Torrejón de Ardoz, pasamos a valorar los siguientes aspectos:

- 1) **La maquinaria se encuentra en un estado de mantenimiento poco aceptable.**
Se puede observar una falta de limpieza en unidades de corte (**Fotos 1 y 2**) y en la maquinaria en general.



Fotos 1 y 2. A la izq. Estado de una unidad de corte de una tripleta del campo de Torrejón en la que se pueden observar restos de siega y suciedad en el molinete. A la dcha. Unidad de corte en perfecto estado de mantenimiento y limpieza.

Por lo tanto, se recomienda seguir el **protocolo** utilizado por los campos que asesora la *Green Section* de la RFEG, protocolo que a continuación pasamos a describir:

- Antes de salir al campo, el operario deberá mirar niveles de aceite y agua, estado de los neumáticos, nivel de combustible y revisión visual general. Asegurándose de que no ve nada anormal en la máquina.
- Una vez haya hecho uso de dicha máquina, lavaremos a conciencia tanto unidades de corte como maquina en general, para después almacenarla. No sin antes dejarla completamente repostada.

- De esta manera al eliminar restos de siega descartaremos posibles corrosiones sobre unidades de corte y facilitaremos el trabajo del mecánico a la hora de su revisión rutinaria. Donde el mecánico a continuación llevará a cabo el siguiente protocolo de mantenimiento:
 - Revisión de la maquinaria, verificando el estado general de las maquinas y vigilando posibles fugas de aceite.
 - Verificación de la calidad de corte y en su defecto autoafilado. Para este autoafilado habrá que tener en cuenta las características del esmeril según la maquinaria. Siendo un esmeril de 180 el óptimo para las maquinas de greens y uno de 80 o 120 para las maquinas de tees, antegreens y calles.
 - Verificación de altura de corte (**diaria en máquinas de greens**).
- 2) **La maquinaria del campo es muy antigua**, heredada de la gestión de los americanos (**Foto 3**). Por lo que difícilmente pueden ser rentables al contar con multitud de años de uso. La mayoría se encuentran descatalogadas y encontrar recambios para estas es más que improbable.



Foto 3. Máquina empleada para cortar calles en el campo de Torrejón. Se trata de una



REAL FEDERACIÓN ESPAÑOLA DE GOLF

máquina con más de 25 años de antigüedad, totalmente descatalogada.

- 3) El criterio a la hora de hacer una compra de maquinaria no ha sido el correcto pues no se ha tenido en cuenta criterios como: calidad de corte, características de la máquina, uso y unificación de recambios, etc. Por lo tanto, **el parque de maquinaria, en su mayoría, no responde a las necesidades del campo.**
- 4) El sistema de pedidos y gestión de recambios no está administrado directamente por el mecánico del campo. Este hecho repercute sobremanera en la disminución de la productividad del campo.

Todos los puntos citados anteriormente influyen sobremanera en el mantenimiento del campo. La calidad del corte, el cuidado de la maquinaria y la idoneidad de esta, son puntos fundamentales para garantizar la productividad del campo y un correcto estado agronómico de este.

Por lo que queremos hacer hincapié en la necesidad de seguir el protocolo anteriormente citado y en la necesidad de estudiar meticulosamente la adquisición de cualquier tipo de máquina.

A continuación se detallan las **medidas necesarias para corregir la situación actual**:

- a) Seguimiento del protocolo de mantenimiento de maquinaria de la *Green Section*.
- b) **Formación del mecánico del campo. El mecánico ha de recibir una formación específica en mantenimiento de maquinaria de golf. Este es el factor esencial para poder corregir la situación actual.**
- c) Gestión por parte del mecánico de los pedidos y recambios.
- d) Valorar de manera más meticulosa la adquisición de nueva maquinaria.
- e) Implantar un sistema de registros de reparaciones y mantenimiento rutinario de la maquinaria (**Anejo 1**).



REAL FEDERACIÓN ESPAÑOLA DE GOLF

Para concluir, nos gustaría reiterarles la posibilidad de que el mecánico del campo se desplace a las instalaciones del Centro Nacional de Golf para observar *in situ* como se lleva a cabo el protocolo. También tendría la posibilidad de seguir formándose y ampliar sus conocimientos de mecánica de campos de golf.

Reciban un cordial saludo,

Departamento Green Section
Real Federación Española de Golf