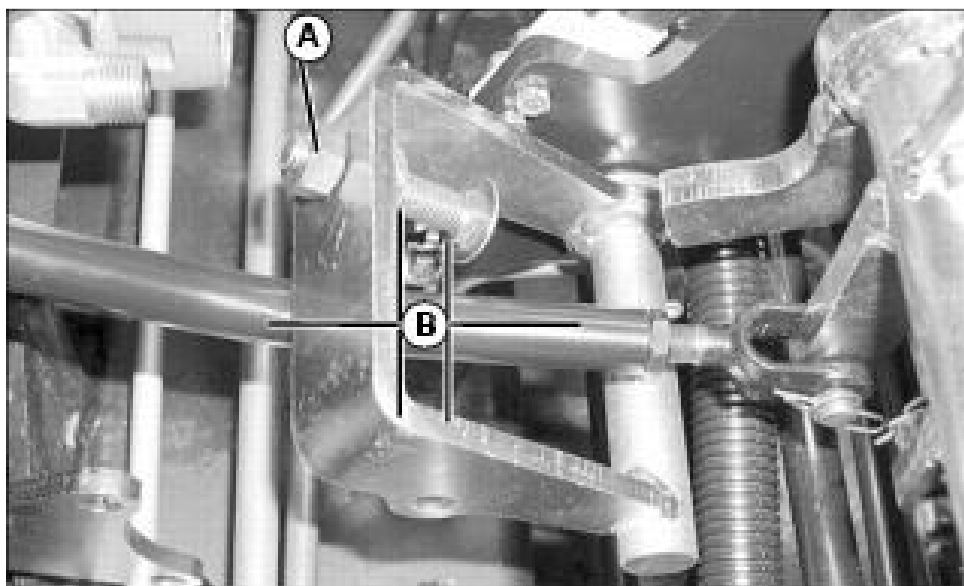


ANEJO 4

Ajuste de las velocidades de corte y transporte

Ajuste de la velocidad de corte (3225C, 3235C y 3245C)



1. Empujar la palanca de corte-transporte hacia delante a la posición de corte.
2. Aflojar la contratuerca (A).
3. Ajustar la medida del tope.
 - Disminuir la medida (B) para aumentar la velocidad de corte.
 - Aumentar la medida (B) para disminuir la velocidad de corte.