



Real Federación Española de Golf
C/ Arroyo del Monte, 5
28035 Madrid
T +34 91 376 91 30 F +34 91 556 32 90

GREEN SECTION RFEG INFORME MENSUAL

Asunto

AUDITORÍA DE MAQUINARIA DEL CLUB DE GOLF JÁVEA

Febrero, 2012

Presentes: D. Miguel Guerra, Jefe de mecánicos RFEG.
D. Juan Muñoz , Técnico Green Section.
D. Rafael Llopis, Mecánico Club de Golf Jávea.
D. Gaspar Cruaños, Greenkeeper de Club de Golf de Jávea.

JAV.2.2012



REAL FEDERACIÓN ESPAÑOLA DE GOLF



INFORME DE MAQUINARIA CLUB DE GOLF JÁVEA 2012

Tras la visita realizada por D. Miguel Guerra, Jefe de mecánicas de la RFEG, el día 11 de Enero de 2012, a las instalaciones del campo de golf de Jávea, pasamos a valorar los siguientes aspectos:

1. Principalmente partimos que debido a la situación geográfica donde se encuentra el Club de golf Jávea, existe una humedad relativa elevada, por lo que prestaremos especial atención a todo lo relacionado al sistema eléctrico, especialmente conectores y sistemas de seguridad. Para ello se recomienda la utilización de vaselinas y sprays protectores, disponibles en diferentes casas comerciales.
2. Otro factor a tener en cuenta por la excesiva humedad relativa es que el gasoil, al ser higroscópico absorbe agua; agua que se almacena en el depósito de combustible, por lo que se recomienda la utilización de aditivos especiales para este fin y que también están disponible en diferentes casas comerciales. Igualmente se recomienda la limpieza del depósito una vez acabe el invierno.
3. Consideramos también que debido a que cada vez el parque de maquinaria es mayor y que existen problemas para la ampliación de la zona de mantenimiento, recomendamos la protección de la maquinaria que queda a la intemperie ya sea con lonas o bajo semitecho para poder reducir las consecuencias de la humedad e inclemencias del tiempo.
4. Se observa que la labor que está realizando el mecánico comienza a dar sus frutos, después del bajo mantenimiento al que ha estado sometido el parque de maquinaria de Jávea golf, punto importante de matizar, sería el devolver a su funcionamiento los sistemas de seguridad, con el fin de ofrecer la mayor garantía de seguridad al operario.
Desde el departamento animamos a que se realicen las reparaciones necesarias en máquinas con apenas horas de trabajo, las cuales se encuentran almacenadas y en desuso.



John Deere 2500E en desuso

5. Unidades de corte.

Se observa una falta de limpieza en la maquinaria, especialmente en unidades de corte, lo que proporciona una corrosión excesiva en el chasis, todo ello provocado por los restos de siega adheridos al molinete y la utilización de agua con alta conductividad (problema ya subsanado), por lo que sería muy recomendable la utilización de productos de limpieza específicos para estos fines, pinturas tipo **minio** para mitigar los efectos de la corrosión y aumentar la longevidad de los materiales metálicos de las máquinas y sobre todo concienciar al personal de la utilización del protocolo que tan bien viene funcionando en los diferentes campos que asesora la Green Section de la RFEG.



Foto. 1 y 2 muestran la costra producida por los restos de siega y la deficiencia en el lavado

Protocolo que a continuación pasamos a describir:

- A) Antes de salir al campo, el operario deberá mirar niveles de aceite y agua, estado de neumáticos, nivel de combustible y revisión visual general, asegurándose de que no ve nada anormal en la máquina.
- B) Una vez haya hecho uso de dicha maquinaria, lavaremos a conciencia tanto unidades de corte como máquina en general, para después almacenarla no sin antes quedarla completamente repostada.
- C) Esta manera al eliminar restos de siega descartaremos posibles corrosiones sobre unidades de corte y facilitaremos el trabajo del mecánico a la hora de su revisión rutinaria. Donde el mecánico a continuación llevará a cabo el siguiente protocolo de mantenimiento:
 - i) Revisión de la maquinaria, verificando el estado general de la máquinas y vigilando posibles fugas de aceite.



REAL FEDERACIÓN ESPAÑOLA DE GOLF



ii) Verificación de la calidad de corte y en su defecto autoafilado.

Para este autoafilado habrá que tener en cuenta las características del esmeril según maquinaria. Siendo un esmeril de 180 el óptimo para las máquinas de greens y uno de 80 o 120 para las máquinas de tee, antegreens y calles.

iii) Verificación de altura de corte (**diaria en máquinas de greens**)

Para mejorar el control de mantenimiento y tener un seguimiento correcto sobre la maquinaria, se adjunta una tabla de seguimiento (anexo 1), **la cual se dispondrá en una zona accesible del área de reparaciones**. De esta manera se obtendrá un mejor control en los intervalos de mantenimiento, siendo visible para todos los operarios del campo.



Foto 1 Pizarra donde se llevará el control.



Foto 2 Carpetas destinadas a los formularios de control.

6. Se ha de tener una carpeta de registro en cada máquina. En ella aparecerán las revisiones, las reparaciones y los autoafilados, rectificadores y cambios de cuchillas. De este modo tendremos un control del estado de cada máquina y del dinero necesario para mantenerla anualmente, pudiendo observar cuándo es necesaria la renovación de las máquinas.



REAL FEDERACIÓN ESPAÑOLA DE GOLF



Dichas tablas de sistemas de registros de reparaciones y mantenimiento de la maquinaria se pueden encontrar en el **anexo 2**.

7. A la hora de buscar recambios, tanto de John Deere como Toro, tenéis a vuestra disposición todos los despieces y precios de vuestras máquinas en los siguientes enlaces:

John Deere: <https://jdpart.deere.com>

Toro: <https://lookup3.toro.com>

Por ultimo agradecer el trato recibido durante la visita por todo el personal del Club de Golf Javea.

Departamento Green Section

Real Federación Española de Golf

