



Real Federación Española de Golf
C/ Arroyo del Monte, 5
28035 Madrid
T +34 91 376 91 30 F +34 91 556 32 90

GREEN SECTION RFEG INFORME MENSUAL

Asunto

**AUDITORIA MAQUINARIA REAL CLUB DE GOLF DE LA
CORUÑA**

Junio, 2012

Presentes:

D. Miguel A. Guerra Mateos, responsable maquinaria RFEG
D. Javier jorge, Técnico Green Section

ZAP.7.2012

Tras la visita realizada por D. Miguel Angel Guerra Mateos, Jefe de mecánicos de la RFEG, los días 9 y 10 de Mayo del 2012, a las instalaciones del campo del Real club de golf de la Coruña, pasamos a valorar los siguientes aspectos:

1. TALLER

El primer punto a considerar en la zona de mantenimiento es la diversidad de marcas dentro de un mismo tipo de maquina, punto muy importante y que tiene serios inconveniente, tales como:

- La altura de corte de la maquinas destinadas al corte de Greenes, varían en función del **tipo** y **peso** de las unidades de corte. Cada marca diseña unidades de corte diferente en tipo y peso por lo que dos maquinas de diferente marca destinada a un mismo fin varían su altura de corte real aunque estén puestas a la misma altura de reloj. A esto se le denomina *altura de corte efectiva*.



Figura 1. Cuatro tripletas de greenes de tres marcas diferentes.

- La diferente marca en el resto del parque repercute igualmente aunque sea menos apreciable.



Figura 1. Maquinas de tees y rough de diferentes marcas.

- Otro gran inconveniente es la obligación de tener un gran estocage de recambio para cubrir las necesidades mínimas de cada maquina, tales como filtros y piezas de desgaste. **Unificando maquinaria se unifican recambios.**
- En lo referencia al estado del taller, se encuentra organizado con buena limpieza y la maquinaria ordenada por tipo.



Figura 1 y 2. Estado y limpieza de la zona de mantenimiento.

2. MECANICO

El principal problema de la maquinaria en el Real club de golf de la Coruña ha sido la ausencia de la figura del mecánico. El mecánico en un campo de golf es una pieza fundamental y clave ya que garantiza el buen funcionamiento de la maquinaria y sus unidades de corte ahorrando numerosos costes en el presupuesto anual del campo.

En este caso tras la visita del jefe de mecánico de RFEG a las instalaciones del Real Club de golf de la Coruña, y tras la revisión de las unidades de corte se observa que las unidades de corte están completamente descompensadas fuera de paralelismo y actitudes de cuchillas completamente negativas, esto se traduce en una calidad del corte pésima, fuera de corte y alturas.

Tras unas breves explicaciones sobre unidades de corte al mecánico pone en práctica todo el conocimiento adquirido dejando las unidades de corte en perfecto funcionamiento, repercutiendo gratamente en el campo. Desde este departamento valoramos muy positivamente la actitud del mecánico, D. Francisco Javier Fragasenda, que en todo momento mostró perseverancia y ganas de aprender.

El único problema que se observa en la maquinaria es el estado de los molinetes en lo que a calidad de corte se refiere ya que las maquinas se encuentran sin filo ni cuchilla base. Problema que se subsanara en los próximos días ya que desde este departamento consideramos que ha sido un gran acierto la compra de la rectificadora **reary 181**, ya que repercutirá excepcionalmente en la percepción al campo y ganará en calidad de corte y uniformidad entre otras ventajas.

Por último comentar que las diferentes casas comerciales y la federación española de golf junto con la asociación de Greenkeeper de España organizan cursos de formación para mecánicos. Cabe resaltar el que realizará en Octubre, Riversa, en sus instalaciones en Marbella donde se tocará los puntos más importantes como son unidades de corte, hidráulica y electricidad.

3. MANTENIMIENTO DE LA MAQUINARIA

El mantenimiento de la maquinaria están siendo controlado por un programa diseñado por el personal del campo, siendo muy acertados los criterios utilizados, programa que hace mas llevadero la gestión de la maquinaria y el control del mantenimiento periódico.

Desde el departamento vemos muy acertada la creación y utilización del mismo, aplaudiendo de nuevo iniciativas como estas para el mejor funcionamiento de esta área.

De todos modos adjuntamos los **anejos de control** de la maquinaria y protocolos de utilización que el departamento de la Green Section viene utilizando en los campos asesorados.

Protocolo que a continuación pasamos a describir:

- A) Antes de salir a campo, el operario deberá mirar niveles de aceite y agua, estado de neumáticos, nivel de combustible y revisión visual general, asegurándose de que no ve nada anormal en la maquina.

- B) Una vez haya hecho uso de dicha maquinaria, lavaremos a conciencia tanto unidades de corte como maquina en general, para después almacenarla. No sin antes quedarla completamente repostada.
- C) Esta manera al eliminar restos de siega descartaremos posibles corrosiones sobre unidades de corte y facilitaremos el trabajo del mecánico a la hora de su revisión rutinaria. Donde el mecánico a continuación llevará a cabo el siguiente protocolo de mantenimiento:
- ✓ Revisión de la maquinaria, verificando el estado general de la maquinas y vigilando posibles fugas de aceite.
 - ✓ Verificación de la calidad de corte y en su defecto autoafilado.

Para este autoafilado habrá que tener en cuenta las características del esmeril según maquinaria. Siendo un esmeril de 180 el optimo para las maquinas de greens y de 80 o 120 para las maquinas de tee, antegreens y calles.
 - ✓ Verificación de altura de corte (**diaria en maquinas de greens**)

Para mejorar el control de mantenimiento y tener un seguimiento correcto sobre la maquinaria, se adjunta una tabla de seguimiento (anexo 1). **La cual se dispondrá en una zona accesible del área de reparaciones.** De esta manera se obtendrá un mejor control en los intervalos de mantenimiento, siendo visible para todos los operarios del campo.




Figura 1 y 2. Ejemplo diferentes cuadros de campos asesorados por la Green Section

1. Se ha de tener una carpeta de registro en cada maquina. En ella aparecerán las revisiones, las reparaciones y los autoafilados, rectificadores y cambios de cuchillas. De este modo tendremos un control del estado de cada maquina y del dinero necesario para mantenerla anualmente. Pudiendo observar cuando es necesaria la renovación de las maquinas

Dichas tablas de sistemas de registros de reparaciones y mantenimiento de maquinaria se pueden encontrar en el **anexo 2**. Este anexo completa el programa utilizado por el mecánico, utilizando según su criterio la mejor opción para su mantenimiento.

2. A la hora de buscar recambios, tanto de John Deere como Toro, tenéis a vuestra disposición todos los despieces y precios de vuestras maquinas en los siguientes enlaces:

John Deere: <https://jdpart.deere.com>

Toro: <https://lookup3.toro.com>

Jacobsen: <https://jacobsen.com>

4. CUARTO DE RECAMBIOS

El cuarto de recambios se encuentra completamente desordenado sin un control de recambios y sin apenas los repuestos más usuales y de primera necesidad tales como filtros, sensores, neumáticos, cuchillas base, etc.



Figura 1 y 2. Almacén de recambios de mantenimiento.



REAL FEDERACIÓN ESPAÑOLA DE GOLF



Se recomienda la utilización de las baldas para cada una de las maquinas existente en el campo, por lo que de un simple vistazo se podrá ver los repuestos que contempla esa maquina quedando agrupado y ordenado.



Figura 1 y 2. Ejemplo zona de recambios de un campo asesorado por la Green Section.

Por ultimo agradecer el trato recibido durante la visita por todo el personal del Real Club de Golf de La Coruña.

Departamento Green Section

Real Federación Española